**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**

**РЕМОНТНЫХ РАБОТ**

**ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ**

**С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЙ ЛЕНТЫ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ**

**1. Область применения**

* 1. Настоящая технологическая карта определяет порядок и условия выполнения ремонтных работ по герметизации деформационных швов в эксплуатируемых железобетонных конструкциях с использованием гидроизоляционных лент.
  2. Данная технология позволяет производить работы по герметизации деформационных швов на горизонтальных (включая потолочные), вертикальных и наклонных поверхностях.

1.3. Состав работ и порядок их выполнения:

* механическая обработка зоны шва;
* нанесение клеевого состава;
* монтаж гидроизоляционной ленты;
* нанесение наружного покрытия из клеевого состава;
* монтаж защитной противовандальной накладки;
* уборка участка проведения работ от отходов.

1.4. Применяемые материалы соответствуют техническим требованиям фирмы-производителя – ООО «СПС» (Россия) и российским стандартам ГОСТ 34277-2017.

**2. Организация и технология производства ремонтных работ**

2.1. На выполняемые работы в соответствии с требованиями СНиП 3.01.02-85 «Организация строительного производства» должен быть разработан и утвержден проект производства работ (ППР).

2.2. Ремонтные работы по герметизации швов проводят при температуре железобетонной конструкции и окружающего воздуха не ниже +5оС и она не понизится в течение 24 часов.

2.3. Участок производства работ должен быть освещен в соответствии с действующими нормативами по охране труда - СНиП 23-05.

2.4. Электроснабжение ручного электроинструмента должно осуществляться от временной электросети, обустроенной с соблюдением правил по электробезопасности - ПТБ и ПЭЭ.

2.5. Герметизация швов и монтаж защитной накладки в строительных конструкциях объекта выполняют поэтапно, в соответствии с приведенной технологической схемой (см. рис. 1).

2.6. Участок работ ограждают согласно требованиям ППР и действующим правилам технической эксплуатации объекта.

2.7. Бетонную поверхность около шва на ширине 100-150 мм по обе стороны зачищают шлифовальной машинкой, используя насадку. Из шва удаляют остатки бетона с помощью щетки или ветоши. Обработанную поверхность и шов продувают сжатым воздухом. Подготовленная поверхность должна быть чистой и сухой - влажность бетона не более 4%.

2.8. На расшитую полость шва наклеивают липкую ленту типа «Скотч» так, чтобы закрыть шов. Приготавливают клеевой состав РЕКС® Эпо Уни и наносят его с помощью шпателя на поверхность бетона по обе стороны от шва на ширине 80-80 мм.

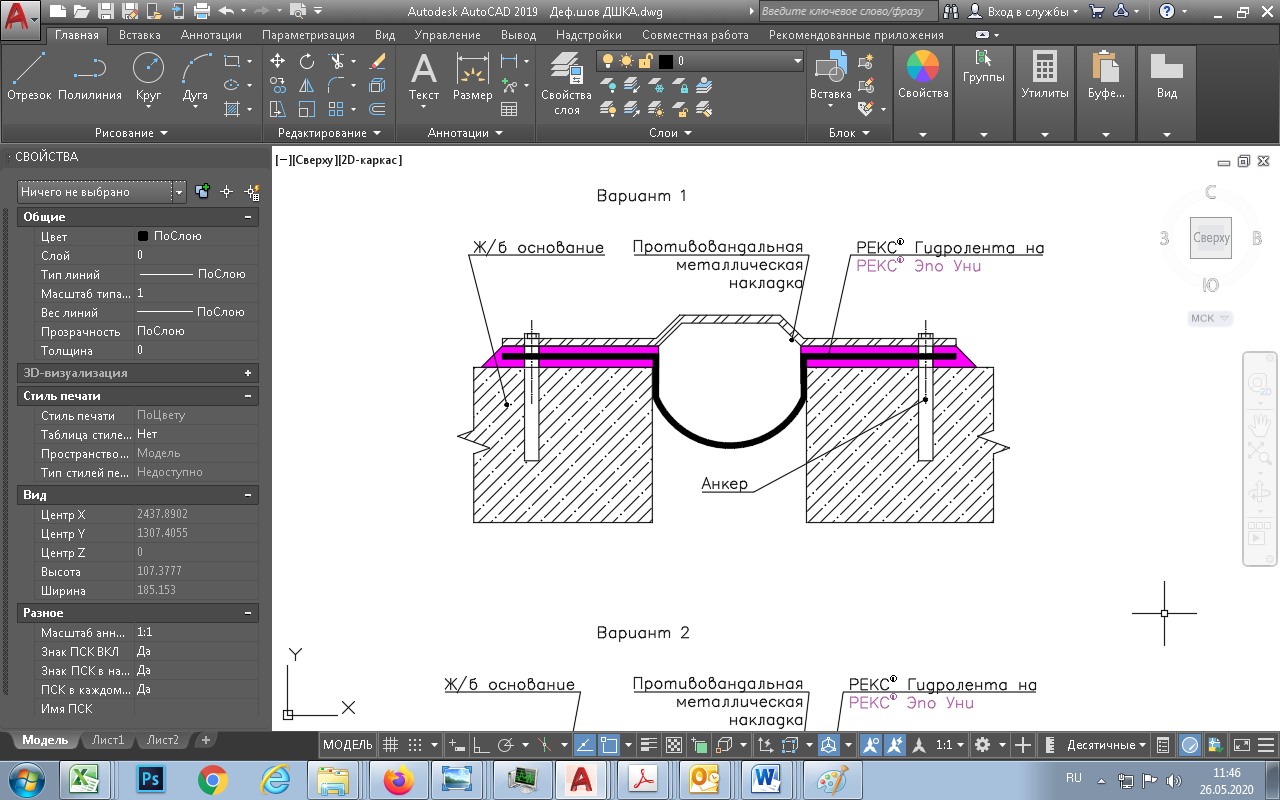
2.9. Удаляют липкую ленту и накладывают на клеевой слой РЕКС® Гидроленту. Края ленты вдавливают в слой клея, для обеспечения восприятия больших перемещений, центральную часть ленты слегка вдавливают в полость шва (рис. 1). Сверху на края ленты укладываю ещё один слой клея.

2.10. Обустроенный шов выдерживают без механических воздействий не менее 12 часов для отверждения клея.

2.12. Сверху на РЕКС® Гидроленту проводят монтаж защитной противовандальной накладки из нержавеющей или оцинкованной листовой стали на анкерные болты (2 варианта).

2.13. По окончании работ снимают ограждения и защитные устройства, обеспечивая нормальные условия эксплуатации сооружения. Участок производства работ убирают от мусора и отходов вручную и погрузкой в контейнер.

**Схема устройства деформационного шва**





**Рис. 1**

3. Перечень применяемого оборудования для выполнения работ приведен в табл.1.

Таблица 1

Оборудование для производства работ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №№  п.п. | Наименование | Ед. изм. | Кол-во |
| 1. | Кисть | шт. | 2 |
| 2. | Компрессор | шт. | 1 |
| 3. | Шлифовальная машина | шт. | 1 |
| 4. | Насадка для бетона | шт. | 1 |
| 5. | Отрезная машина | шт. | 1 |
| 6. | Диск для отрезной машины | шт. | 1 |
| 7. | Миксер | шт. | 1 |
| 8. | Емкость для смешивания | шт. | 2 |
| 9. | Шпатель | шт. | 1 |

Примечание:

* оборудование должно отвечать соответствующим нормативам согласно СНиП III 4-80;
* для работы может быть использовано другое оборудование, имеющее аналогичные характеристики.

**5. Требования безопасности**

5.1. При производстве работ необходимо выполнять требования по технике безопасности согласно ГОСТ 12.3.002-75 ССБТ, инструкцию о порядке производства работ в городских сооружениях № 27, а также требованиям СНиП 12-03-99 «Безопасность труда в строительстве».