



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

# РЕКС® Литой

## БЕЗУСАДОЧНАЯ НИЗКОВЯЗКАЯ ЦЕМЕНТНАЯ РЕМОНТНАЯ СМЕСЬ ЛИТОЙ КОНСИСТЕНЦИИ

### 1. Область применения

- Высокоточная подливка под опорные части колонн и пролетных строений мостов, а также фундаменты промышленного оборудования такого как турбины, генераторы, двигатели, станки, прессы, прокатные станы.
- Монтаж барьерных ограждений на автомобильных дорогах.
- Конструкционный ремонт бетонных и железобетонных конструкций, в том числе конструкций мостовых сооружений, колонн, балок и опор объектов промышленного и гражданского строительства, сооружений для очистки сточных вод и канализационных систем, густоармированных конструкций.
- Анкеровочные работы.
- Допускается применение материала на объектах хозяйственно-питьевого водоснабжения

### 2. Достоинства

- Отсутствие расслоения в процессе затворения.
- Надежно заполняет пустоты и фиксирует закладные элементы благодаря свойству расширения на стадии пластичного состояния и безусадочности.
- Возможность нанесения на влажную поверхность и очистка используемого оборудования водой обеспечивают удобство и простоту использования.
- Благодаря высокой щелочности надежно защищает металлические закладные детали от воздействия коррозии.

### 3. Описание

Состав **РЕКС® Литой** представляет собой смесь портландцемента, фракционированного песка и специальных добавок.

При смешивании с водой образует текучий высокопрочный нерасслаивающийся состав.

Соответствует классу R4 по ГОСТ Р 56378

### 4. Цвет

Серый.

### 5. Расход

Для приготовления 1 м<sup>3</sup> состава требуется 2100 кг ± 5% кг порошка

### 6. Упаковка

Мешки по 25 кг.

### 7. Хранение

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов. Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства).

### 8. Выполнение работ

#### 8.1 Подготовка поверхности

Правильная подготовка поверхности является определяющим условием для обеспечения качества укладки и долговечности уложенного состава.

Поверхность должна быть чистой, структурно прочной (более 25 МПа), либо прочность на отрыв (когезионная прочность бетона) – не менее 1,5 МПа, без пыли и отслоившихся частиц.

Оконтурировать перпендикулярно поверхности ремонтируемый участок на глубину минимум 10 мм, используя алмазный инструмент, и удалить поврежденный бетон с помощью перфоратора, игольчатого пистолета или водой под высоким давлением.

Перед нанесением материала с нее следует удалить цементное молоко, масло, жир, химические и загрязняющие вещества.

Для повышения адгезии следует придать поверхности шероховатость механическим методом, например, дробеструйным.

Ударные методы, такие как подготовка с помощью перфоратора, не рекомендуются, т.к. могут вызвать появление на поверхности микротрещин.

Тщательно очистить болты и опорную поверхность станины от жира, масла, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента.

Максимально тщательно очистить от отслоившихся частиц все зазоры, отверстия, полости.

Предусмотреть дополнительные отверстия для выпуска воздуха на основании станины. Установить, выровнять и отнелировать оборудование на месте его окончательной установки.

Следует тщательно увлажнить поверхность бетона (до достижения водонасыщенного состояния при сухой поверхности).

В особых случаях увлажнение до водонасыщенного состояния может занимать 24 ч. Избыточную влагу с поверхности следует удалить сжатым воздухом или ветошью.

#### 8.2 Смешивание

**Жидкость для смешивания:**

**чистая вода**  
3,0-3,2л/25 кг

Количество воды влияет на текучесть приготавливаемого состава и зависит от того, какая текучесть необходима в каждом конкретном случае.

Нельзя превышать максимально допустимого количества, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

Точное количество воды затворения указано в паспорте качества.



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### 8.3 Приготовление смеси

- Налить в емкость для смешивания минимальное количество воды, включить миксер и медленно засыпать сухую смесь **РЕКС®Литой** при постоянном перемешивании (300 - 400 об/мин.)
- Мешать в течение 3-4 минут до получения однородной консистенции.
- Дать постоять 2-3 минуты. При необходимости добавить воды (в установленных пределах расхода) и перемешать в течение 2-3 минут.
- При толщине слоя нанесения более 200 мм добавить до 30% мытого крупного гранитного щебня не содержащего органических составляющих.

**Важно!!!** При работе в условиях низких температур необходимо для смешивания использовать теплую воду и наоборот.

Не допускать повторного затворения смеси.

Использовать смесь только из неповрежденных мешков. При затворении желательно содержимое мешка использовать целиком.

### 8.4 Нанесение

**Важно!!!** Запрещается наносить **РЕКС®Литой** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 8 часов.

- Подготовить опалубку, в которой для обеспечения максимального заполнения следует предусмотреть дополнительные отверстия или специальные трубки для отвода воздуха, который мог попасть в ремонтируемую конструкцию. Во избежание вытекания состава из опалубки ее следует изготавливать из прочного водонепроницаемого материала и надежно заанкеровать.
- Со стороны заливки состава между опалубкой и основанием станины оборудования необходимо предусмотреть зазор шириной 150 мм и с боковых сторон шириной не менее 50 мм.
- Загерметизировать опалубку с использованием пенополистирола или иного подходящего материала.
- Уложить приготовленную смесь, заливая ее в опалубку с помощью лотков. Возможна подача смеси с помощью насоса.

**Важно!!!** Укладывать состав следует сразу после смешивания, чтобы обеспечить максимальное его расширение на стадии пластичного состояния, что гарантирует максимальное заполнение и надежную фиксацию.

Не рекомендуется использовать вибраторы, чтобы избежать расслоения состава.

### 8.5 Схватывание

При жаркой/ветреной погоде следует орошать нанесенный состав как можно дольше после начала схватывания, а также укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой.

В холодную/ветреную погоду нанесенный состав необходимо защищать, укрывая брезентом, полистиролом или другим изоляционным материалом.

Нанесенный материал должен быть защищен от осадков как минимум на 24 часа.

### 8.6 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой. Затвердевший материал удаляется механическим способом. Неиспользованный материал утилизируется как строительные отходы.

## 9. Меры безопасности

**РЕКС®Литой** - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз. Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.



## 10. Технические данные

### 10.1 Физические характеристики РЕКС® Литой

| Наименование показателя                                                                                                                                                                                           | Метод испытания                                  | Требования<br>ГОСТ Р 56378<br>для класса R4 | Результаты<br>лабораторных<br>испытаний |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Наибольшая крупность зерен<br>заполнителя, мм                                                                                                                                                                     | ГОСТ 8735                                        | -                                           | 2,5                                     |
| Толщина нанесения, мм                                                                                                                                                                                             | -                                                | -                                           | 20-200                                  |
| Удобоукладываемость/подвижность<br>(растворный лоток), мм                                                                                                                                                         | ГОСТ Р 56378<br>(приложение<br>В 2.3.3)          | -                                           | 500-600                                 |
| Сохраняемость<br>удобоукладываемости/подвижности,<br>мин                                                                                                                                                          | ГОСТ Р 56378<br>(приложение<br>В 2.3.3)          | -                                           | 45-60                                   |
| Прочность на сжатие, МПа:<br>- 1 сутки<br>- 28 суток                                                                                                                                                              | ГОСТ 30744                                       | ≥45                                         | ≥40<br>≥80                              |
| Прочность на растяжение при изгибе,<br>МПа:<br>- 1 сутки<br>- 28 суток                                                                                                                                            | ГОСТ Р 58277                                     | -                                           | ≥5<br>≥10                               |
| Прочность сцепления с основанием в<br>возрасте 28 суток, МПа:<br>- нормальные условия<br>- после 50 циклов<br>замораживание/оттаивание в солях                                                                    | ГОСТ Р 56378<br><br>Приложение Ж<br>Приложение К | ≥2,0<br>≥2,0                                | ≥2,5<br>≥2,2                            |
| Модуль упругости при сжатии, МПа                                                                                                                                                                                  | ГОСТ 24452                                       | ≥20 000                                     | ≥30 000                                 |
| Плотность затвердевшего раствора,<br>т/м <sup>3</sup>                                                                                                                                                             | ГОСТ 12730.1                                     | -                                           | 2,3 ±5%                                 |
| Марка по морозостойкости                                                                                                                                                                                          | ГОСТ 10060                                       | -                                           | F <sub>2</sub> 400                      |
| Марка по водонепроницаемости                                                                                                                                                                                      | ГОСТ 12730.5                                     | -                                           | W16                                     |
| Водопоглощение при капиллярном<br>подсосе, кг/(м <sup>2</sup> ×мин <sup>0,5</sup> )                                                                                                                               | ГОСТ Р 58277                                     | не более 0,4                                | не более 0,4                            |
| Удельная эффективная активность<br>естественных радионуклидов, Бк/кг                                                                                                                                              | ГОСТ 30108                                       | не более 370                                | не более 370                            |
| Коэффициент сульфатостойкости<br>(365 дней), %                                                                                                                                                                    | -                                                | -                                           | 0,982                                   |
| Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные. |                                                  |                                             |                                         |

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

Производитель: ООО «СПС»,  
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8  
E-mail: [info@spcmask.com](mailto:info@spcmask.com); Сайт: [www.spcmask.com](http://www.spcmask.com)



**Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»**

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: [office@td-reks.ru](mailto:office@td-reks.ru); Сайт: [www.reks.pro](http://www.reks.pro)