



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

РЕКС® ОЛ

БЕЗУСАДОЧНАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ СМЕСЬ ДЛЯ РЕМОНТА ПОТОЛОЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

1. Область применения

- Ремонт поврежденных элементов бетонных и железобетонных конструкций.
- Восстановление потолочных бетонных поверхностей, а также значительных повреждений бетона, где применение облегченного материала имеет существенное значение.
- Допускается применение материала на объектах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

2. Достоинства

- Характеризуется простотой и легкостью использования (не требует применения специальных праймеров).
- Высокие показатели адгезии, удобоукладываемость, а также устойчивость к циклам замораживания/оттаивания обеспечивают надежность и долговечность ремонтируемых конструкций.
- Использование способа «мокрого» набрызга обеспечивает возможность быстрого нанесения состава на большие площади при минимальном расходе материала.
- Высокая паропроницаемость позволяет «дышать» элементам конструкций.
- Максимальная толщина нанесения (до 70 мм на вертикальные поверхности и до 50 мм на потолочные поверхности) обеспечивает универсальность применения смеси.

3. Описание

РЕКС® ОЛ - представляет собой смесь специальных цементов, фракционированного песка, легкого наполнителя и химических добавок.

При смешивании с водой образует состав, который можно наносить мастерком или способом набрызга.

Соответствует классу R3 по ГОСТ Р 56378.

4. Цвет

Серый.

5. Расход

для приготовления 1 м³ состава требуется 1400 кг порошка

6. Упаковка

Мешки по 20 кг

7. Хранение

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства).

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Правильная подготовка поверхности является определяющим условием для обеспечения качества укладки и долговечности уложенного состава.

Поверхность должна быть чистой, структурно прочной (более 15 МПа), либо прочность на отрыв (когезионная прочность бетона) – не менее 1,5 МПа, без пыли и отслоившихся частиц.

Оконтурить перпендикулярно поверхности ремонтируемый участок на глубину минимум 5 мм, используя алмазный инструмент, и удалить поврежденный бетон с помощью перфоратора, игольчатого пистолета или водой под высоким давлением.

Перед нанесением материала с нее следует удалить цементное молоко, масло, жир, химические и загрязняющие вещества.

Для повышения адгезии следует придать поверхности шероховатость механическим методом, например, дробеструйным.

Ударные методы, такие как подготовка с помощью перфоратора, не рекомендуются, т.к. могут вызвать появление на поверхности микротрещин.

В случае обнаружения коррозии арматуры бетон вокруг нее вскрыть, очистить от ржавчины способом абразивной обработки (мокрой или сухой). При невозможности обеспечить необходимый защитный слой бетона вокруг арматуры (не менее 10 мм), дополнительную защиту обеспечить, покрыв ее составом **РЕКС®ПРАЙМЕР**.

При сильных коррозионных повреждениях может быть принято решение о замене арматуры.

Тщательно очистить болты и опорную поверхность станины от жира, масла, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента.

Максимально тщательно очистить от отслоившихся частиц все зазоры, отверстия, полости.

Предусмотреть дополнительные отверстия для выпуска воздуха на основании станины. Установить, выровнять и отнивелировать оборудование на месте его окончательной установки.

Следует тщательно увлажнить поверхность бетона (до достижения водонасыщенного состояния при сухой поверхности).

В особых случаях увлажнение до водонасыщенного состояния может занимать 24 ч. Избыточную влагу с поверхности следует удалить сжатым воздухом или ветошью.

8.2 Смешивание

Жидкость для смешивания:

чистая вода

3,4-3,8л/20 кг

Средний расход воды может изменяться в зависимости от условий окружающей среды.

Однако нельзя превышать максимально допустимого количества, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

Связующий состав

Расход воды должен быть на 10-15% больше, чем для ремонтного состава.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Открыть перед смешиванием необходимое количество мешков.
- Добавить порошок **РЕКС® ОЛ** к воде и смешивать в течение 5 минут, используя низкоскоростной миксер до получения однородной массы.
- Дать постоять 2 минуты, затем повторно перемешать в течение 5 минут. Воды больше не добавлять.

Важно!!! Содержит легкие заполнители. При использовании небольшого количества сухой смеси, необходимо предварительно тщательно перемешать все содержимое мешка во избежание расслоения приготовленного состава.

При приготовлении состава в больших объемах необходимо использовать механический смеситель с малой скоростью вращения.

Не превышать максимального количества воды.

При работе в условиях низких температур необходимо для смешивания использовать теплую воду и наоборот.

Не допускать повторного затворения смеси.

Использовать порошок только из неповрежденных мешков. Обязательно при затворении содержимое мешка использовать целиком.

8.4 Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить **РЕКС® ОЛ** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C / выше +30°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 8 часов.

- Для обеспечения максимальной адгезии нанести слой связующего состава **РЕКС® ОЛ** на поверхность с помощью специальной кисти. Состав следует хорошо втереть в поверхность, покрыв всю подлежащую ремонту площадь и арматуру. Нанесенный слой связующего состава ни в коем случае не должен высохнуть.
- Нанести состав **РЕКС® ОЛ** способом набрызга или мастерком на влажную поверхность слоями толщиной до 70 мм. Особое внимание следует обратить на участки вокруг арматуры.
- Для получения большей толщины нанести состав несколькими слоями.
- После первоначального схватывания подготовить уже нанесенный слой к нанесению последующих слоев, придав ему шероховатость.

Важно!!! При загустении приготовленного состава во время нанесения необходимо вновь перемешать его. Запрещается добавлять воду.

8.5 Схватывание

При жаркой/ветреной погоде следует орошать нанесенный состав как можно дольше после начала схватывания, а также укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой или мешковиной.

В холодную/ветреную погоду нанесенный состав необходимо защищать, укрывая его брезентом, полистиролом или другим изоляционным материалом.

Нанесенный материал должен быть защищен от осадков как минимум на 24 часа.

Не раньше чем через 3 дня можно нанести защитное покрытие.

Время схватывания и отверждения может меняться в зависимости от условий окружающей среды (температура и др.).

8.6 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой. Затвердевший материал удаляется механическим способом. Неиспользованный материал утилизируется как строительные отходы.

9. Меры безопасности

РЕКС® ОЛ - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.



10. Технические данные

10.1 Физические характеристики РЕКС® ОЛ

Наименование показателя	Метод испытания	Требования ГОСТ Р 56378 для класса R3	Результаты лабораторных испытаний
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ГОСТ 8735	-	1,25
Толщина нанесения, мм	-	-	5-70
Удобоукладываемость/подвижность (расплыв усеченного конуса на встряхивающем столике), мм	ГОСТ Р 56378 (приложение В 2.3.2)	-	140-150
Сохраняемость удобоукладываемости/подвижности, мин	ГОСТ Р 56378 (приложение В 2.3.2)	-	≥30
Прочность на сжатие, МПа: - 1 сутки - 28 суток	ГОСТ 30744	≥25	≥10 ≥35
Прочность на растяжение при изгибе, МПа: - 1 сутки - 28 суток	ГОСТ Р 58277	-	≥1,5 ≥4,5
Прочность сцепления с основанием в возрасте 28 суток, МПа: - нормальные условия - после 50 циклов замораживание/оттаивание в солях	ГОСТ Р 56378 Приложение Ж Приложение К	≥1,5 ≥1,5	≥1,5 ≥1,5
Модуль упругости при сжатии, МПа	ГОСТ 24452	≥15 000	≥15 000
Плотность затвердевшего раствора, т/м ³	ГОСТ 12730.1	-	1,6±5%
Марка по морозостойкости	ГОСТ 10060	-	F ₂₀₀
Марка по водонепроницаемости	ГОСТ 12730.5	-	W16
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/(м ² ×мин ^{0,5})	ГОСТ Р 58277	не более 0,4	не более 0,4
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	не более 370	не более 370
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.			

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

Производитель: ООО «СПС»,
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8
E-mail: info@spcsmk.com; Сайт: www.spcsmk.com



Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro