



## GLIMS®PRO FS Heavy Duty

Двухкомпонентное высокопрочное финишное покрытие наливного типа. Быстротвердеющее. На цементно-полимерной основе.

Износостойкое финишное покрытие для устройства высокопрочного промышленного пола в производственных помещениях и торговых залах, на складах, паркингах, станциях технического обслуживания.

- Толщина нанесения от 5 до 12 мм
- Самостоятельно образует ровную горизонтальную поверхность

- Водонепроницаемый, химически стойкий (нефтепродукты и слабые концентраты кислот)
- Высокая устойчивость к истиранию

- Экологически чистый материал без запаха

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Укладывается на бетонные основания, процесс схватывания которых завершен (возраст не менее 28 суток). Прочность бетонного основания на сжатие - не менее 30 МПа. Предварительно выполнить фрезеровку поверхности бетонного основания для удаления цементного молочка, рыхлых слоев, остатков старых покрытий, краски и масляных пятен. Трещины и отверстия отремонтировать ремонтным составом GLIMS®CRF-40 Rapid или GLIMS®CRT-40. Перед укладкой GLIMS®PRO FS Heavy Duty основание необходимо обеспылить и напитать индикаторным грунтом GLIMS®ColorPrime или водой, избегая при этом остаточных луж на поверхности. При нанесении и отверждении раствора температура основания и окружающей среды не должна быть ниже +10 °С. Материал экологически безопасен в применении и эксплуатации. Температурный диапазон эксплуатации от -50 до +70 °С. При работе соблюдайте нормы СНиП и производственной гигиены.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

**Ручной способ.** Материал замешивать непосредственно на месте выполнения работ. При заливке небольших помещений замешивание можно производить с помощью строительного миксера. Для этого в чистую емкость объемом от 30 л вылить 1 ведро HD disp (4,5 кг), высыпать 1 мешок HD drymix (25 кг) и перемешать смесь строительным миксером до состояния однородного текучего раствора без комков. Полученную смесь вылить

на подготовленное основание. Рекомендуется сократить интервал между замесами до минимума.

**Механизированный способ.** Для заливки больших площадей (свыше 500 м²) рекомендуется использовать высокопроизводительные растворосмесительные насосы со смесительным бункером, обеспечивающие непрерывность процесса. Порция для загрузки в смесительный бункер: от 1 ведра HD disp (4,5 кг) и 1 мешка HD drymix (25 кг). Перемешивание вести до получения однородного текучего раствора не более 3 мин. Сразу по окончании заливки растворонасос и все шланги тщательно промыть водой.

### ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Выполнять укладку наливного пола можно только в закрытых помещениях. В процессе заливки и отверждения раствора избегать сквозняков и прямого попадания солнечного света. Необходимо отключить отопление. Если это невозможно, то участки вблизи отопительных приборов (батареи) отделить от основной части поверхности и заливать их локально. Перед укладкой смеси выполнить монтаж демпферной ленты по периметру помещения, внутренних перегородок и колонн, тем самым отделив конструкцию пола. Раствор наливать змейкой с шагом 40-50 см по всей ширине основного участка поверхности. Одновременно следует разгонять раствор широким шпателем или раклей с установленным зазором и раскатывать с помощью игольчатого валика. Время перемешивания не должно превышать 3

минут. Общее время от начала перемешивания до окончания укладки и прокатки игольчатым валиком не должно превышать 15 мин. Через 2-3 суток после укладки напольного покрытия произвести нарезку деформационных швов на всю глубину финишного покрытия и залить их полиуретановым герметиком. Максимальный размер карты 6x6 м.

### РАСХОД

2 кг/м² при толщине слоя 1 мм

### УПАКОВКА

HD drymix – бумажные крафт-мешки 25 кг (нетто); HD disp – пластиковые ведра 4,5 кг (нетто).

### ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать и хранить в условиях, обеспечивающих целостность упаковки. Сухую смесь (HD drymix) хранить в сухом помещении на деревянных поддонах. Полимерный латекс (HD disp) хранить при температуре от +5 до +30 °С, защищать от мороза и прямого воздействия солнечных лучей. Срок хранения 12 месяцев.

HD drymix  
ТУ-5745-010-40397319-2003 №0390/2  
HD disp  
ТУ 5775-007-40397319-2004, № Г-7012

